

LOCTITE®

Catálogo Automotriz

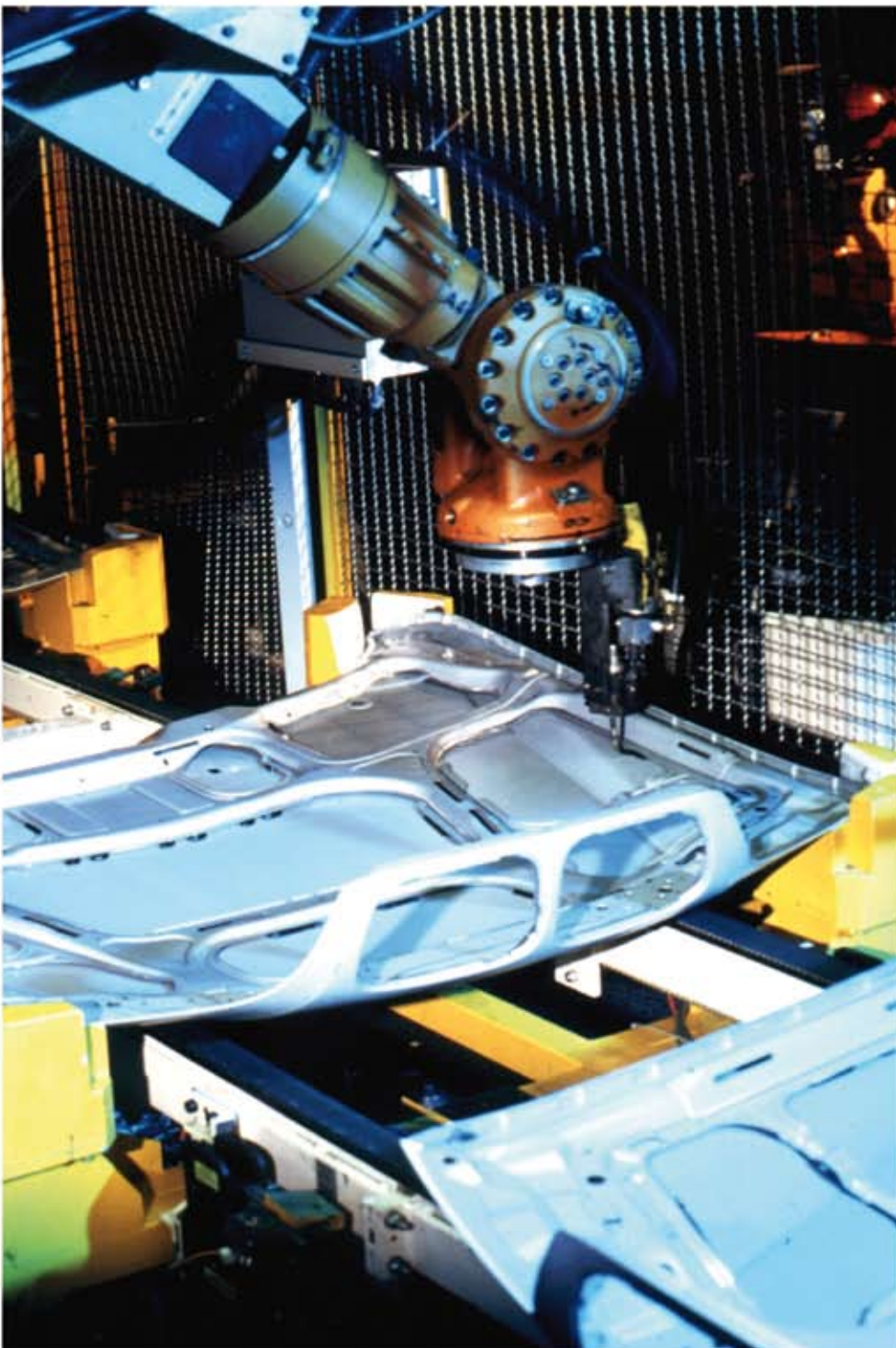


El Repuesto Original

En todo el mundo Henkel provee a las terminales automotrices los productos necesarios para obtener vehículos más seguros, confiables, confortables y duraderos.

En su extensa gama de productos se encuentran los tratamientos de limpieza y fosfatizado de carrocerías, los selladores para puertas y paneles, los protectores para bajo pisos, los adhesivos para el pegado de vidrios, los insonorizantes de paneles, etc.

De este modo Henkel se posiciona como líder mundial en tecnologías y servicio.





Indice

	Fijación y Sellado de Roscas	4
	Fijación de Partes Cilíndricas	6
	Selladores de Silicona	8
	Formadores de Juntas	10
	Limpiadores	11
	Compuestos Epoxies	12
	Adhesivos	13
	Productos Especiales	14
	Lubricantes y Antiengranes	15
	Información Técnica	16



SI NO ES
ROJO,
NO ES LOCTITE®

Nosotros hemos construido nuestra reputación sobre este envase rojo y también puede hacerlo usted.

Desde 1953, la marca Loctite® ha liderado la industria en trabado de roscas y fijación de partes cilíndricas.

Nuestro compromiso con la excelencia no ha cambiado, como tampoco lo ha hecho la inconfundible **botella roja**.

Elija el original, elija Loctite®.

Fijación y Sellado de Roscas

Cuando Usted aplica cualquier producto de esta línea se esta asegurando un **sellado** y **trabado** perfecto de la rosca. Acorde al torque de desmontaje deseado, usted podrá elegir el producto más conveniente. Los fijadores y selladores Loctite® no solo evitan el aflojamiento, sino también el **engrane** de la rosca debido a que inhiben el crecimiento del óxido.

En caso de un aflojamiento accidental, nuestros productos poseen un torque de **seguridad** que evita que la pieza se pueda desenroscar sola una vez rota la película de adhesivo.



242 Traba roscas de resistencia media color azul.

Traba roscas ideal para todo tipo de tuercas y tornillos de 1/4" hasta 3/4". Previene aflojamientos por efecto de la vibración y protege los hilos de rosca contra corrosión. Sella la unión y puede desarmarse con herramientas manuales. No se seca al aire. Disponible en 10 y 50 grs.

Aplicaciones: Tornillos de la tapa de válvula, de la bomba de agua y aceite, tornillos del cigüeñal, tuercas del ajuste del brazo del balancín, tornillos del carburador, tornillos de caliper de frenos, etc.



248 Traba roscas de resistencia media en barra color azul.

Traba roscas en barra símil 242. Permite una dosificación más sencilla, un almacenamiento más seguro evitando derrames, desperdicios y suciedad. Evita el aflojamiento de elementos roscados. No apto para diámetros inferiores a 5 mm. No se seca al aire. Disponible en 9 y 19 grs.

Aplicaciones: Tornillos de la tapa de válvula, de la bomba de agua y aceite, tornillos del cigüeñal, tuercas del ajuste del brazo del balancín, tornillos del carburador, tornillos de caliper de frenos, etc.



277 Traba roscas de resistencia alta color rojo.

Traba roscas de alta resistencia. Fija y sella tornillos y bulones de más de 3/4" de diámetro. Posee alto torque de desarme, por lo que en algunos casos puede requerir calor para desmontar la pieza. No se seca al aire. Disponible en 10 y 50 grs.

Aplicaciones: soporte del bastidor, bulones de suspensión, transmisiones, espárragos en general, roscas desgastadas, etc.



268 Traba roscas de resistencia alta en barra color rojo.

Traba roscas en barra símil 277. Permite una dosificación más sencilla y una almacenamiento más seguro evitando derrames, desperdicios y suciedad. En algunos casos puede requerir calor para desmontar la pieza. No apto para diámetros inferiores a 5 mm No se seca al aire. Disponible en 9 y 19 grs.

Aplicaciones: soporte del bastidor, bulones de suspensión, transmisiones, espárragos en general, roscas desgastadas, etc.





567 Sellador de roscas de bajo torque.

Sellador de roscas anaeróbico de baja resistencia al desarme. Facilita el montaje y asegura un perfecto sellado. Resiste todos los fluidos de los vehículos y sella conexiones roscadas NPT de hasta 2". Evita aflojamiento por efecto shock. No obtura tuberías de lubricación ni del sistema de frenos. No se seca al aire. Disponible en 15 y 50 grs.

Aplicaciones: Sellado del porta inyector, sellado de las roscas del cubo de rueda trasero, sellado del sistema de refrigeración, lubricación, inyección y aire acondicionado en general.



290 Traba roscas de baja viscosidad.

Trabaroscas de torque medio de muy baja viscosidad, por lo que posee la propiedad de escurrirse dentro de la rosca por capilaridad cuando el tornillo ya está montado, eliminando así, la necesidad de llevar a cabo el desmontaje. No se seca al aire. Disponible en 10 y 50 grs.

Aplicaciones: Fijación de tornillos de regulación en general una vez encontrada la posición correcta, fijación de tornillos ya montados, sellado de micro porosidades en piezas de fundición, etc.



Cuadro de Propiedades

Producto	Color	Torque Rotura/Residual Lb/pulg.	Rango de Temperatura	Velocidad de Curado	Aprobaciones
242	Azul	100 / 43	-54° a 150° C	10 min. a 24 hs.	Acura - Audi - Caterpillar Chrysler - Cummins - IZUSU International - Jaguar - Nissan Mitsubishi - Peugeot - Renault Scania - Subaru - Suzuki
248	Azul	100 / 43	-54° a 150° C	10 min. a 24 hs.	Acura - Audi - Caterpillar Chrysler - Cummins - IZUSU International - Jaguar - Nissan Mitsubishi - Peugeot - Renault Scania - Subaru - Suzuki
277	Rojo	275 / 275	-54° a 150° C	60 min. a 24 hs.	Case - Chrysler - Fiat - Ford GM - GMC - IZUSU - Maxxion Mazda - Mercedes Benz Scania - Suzuki - Toyota Volkswagen
268	Rojo	202 / 4	-54° a 150° C	20 min. a 24 hs.	Case - Chrysler - Fiat - Ford GM - GMC - IZUSU - Maxxion Mazda - Mercedes Benz Scania - Suzuki - Toyota Volkswagen
567	Blanco	15 / ND	-54° a 204° C	4 hs. a 24 hs.	BMW - Daihatsu - GMC - IZUSU Jaguar - Jeep - Maxxion Mazda - Peugeot - Renault Scania - Valmet
290	Verde	82 / 250	-54° a 150° C	6 min. a 24 hs.	



Activador N - 7649.

Limpiador de roscas. Acelera también el proceso de curado. Prepara superficies de metales no convencionales para su posterior fijación con traba roscas. Ver más información en página N° 11.

Fijación de Partes Cilíndricas

Garantizan el **sellado** y la **fijación** de piezas con forma cilíndrica. Estas resinas líquidas rellenan el espacio vacío existente en el interior de cualquier montaje mecánico, ya sea deslizante o con interferencia. Formando micro chavetas plásticas en los espacios vacíos del conjunto, evitando así deslizamientos, fugas e inhibiendo el crecimiento de óxido.



601 Fijador de partes cilíndricas.

Adhesivo de alta resistencia utilizado para la fijación de partes cilíndricas en general. Posee baja viscosidad y alta velocidad de curado. Destinado para ajustes con poco juego o con interferencia. Holgura máxima 0,12 mm. No se seca al aire. Disponible en 10 grs.

Aplicaciones: Fijación de rodamientos de masa, caja satélite y carcasas. Montaje de rodamientos de alternador, fijación de engranajes de cajas, anclaje de bujes en general, fijación y sellado de tapones de block, etc.



668 Fijador de partes cilíndricas en barra.

Adhesivo en barra. Resiste todos los fluidos del vehículo y temperaturas hasta 230° C. Posee gran resistencia al corte y a la transmisión de torque. Por su formato en barra resulta más práctico para su aplicación evitando derrames y excedentes. Holgura máxima 0,12 mm. No se seca al aire. Disponible en 9 y 19 grs.

Aplicaciones: Fijación de caja satélite y carcasas. Montaje de rodamientos de alternador, anclaje de bujes en general, fijación y sellado de tapones de block, etc.



640 Fijador de partes cilíndricas de Alta temperatura.

Adhesivo resistente a temperaturas de hasta 200° C recomendado para montajes de piezas cilíndricas lisas. Apto para holguras de hasta 0,22 mm. Por su lenta velocidad de curado permite posicionar piezas de gran tamaño como camisas de cilindro o grandes rodamientos. No se seca al aire. Disponible en 6 y 50 grs.

Aplicaciones: camisa de cilindro, guías de válvula, asientos de válvula, rodamientos y bujes, etc.





660 Fijador de partes cilíndricas para grandes holguras.

Adhesivo de tipo gel utilizado para reparar ajustes entre piezas. Puede emplearse para cubrir grandes holguras, hasta 0,5mm de diámetro. Curado rápido. No se seca al aire. Disponible en 15 y 50 grs.

Aplicaciones: reinstalación de tornillos sin fin, cubiertas, acopladores, chavetas gastadas, tornillo de presión flojos, insertos y otras piezas seriamente gastadas.



Cuadro de Propiedades

Producto	Color	Holgura Diametral Máxima	Resistencia al Corte	Rango de Temperatura	Velocidad de Curado
601	Verde	0,12 mm	202,7 Kg./cm2	-54° a 150° C	10 min. a 24 hs.
668	Verde	0,12 mm	126,35 Kg./cm2	-54° a 200° C	30 min. a 24 hs.
640	Verde	0,17 mm	44,4 Kg./cm2	-54° a 200° C	1 h. a 24 hs.
660	Gris Metálico	0,5 mm	49,35 Kg./cm2	-54° a 150° C	20 min. a 24 hs.



Activador N - 7649.

Prepara superficies de materiales no convencionales para su posterior pegado o sellado con productos anaeróbicos.

Acelera también su proceso de curado.

Ver más información en página N° 11.

Formadores de Juntas

Loctite ha diseñado estos productos en conjunto con los principales fabricantes de motores del mundo en la búsqueda de equipos más eficientes. En esta sección usted encontrará siliconas automotrices (oxímicas), siliconas de alta temperatura (acéticas) y selladores anaeróbicos. Las siliconas automotrices fueron desarrolladas por Loctite respondiendo a las necesidades de los nuevos motores de garantizar un perfecto sellado durante toda la vida útil del motor sin envejecer. Las características más destacables de las siliconas son su forma de secado por contacto con el aire, su gran elasticidad y su capacidad de sellar holguras de hasta 6mm. Mientras que selladores los anaeróbicos no secan al aire, sino solo en el interior de las caras a sellar y permiten ajustar las piezas metal contra metal en piezas rectificadas, asegurándose también un perfecto sellado sin envejecimiento y respetando el tamaño original del conjunto.



598 Black Sellador de Silicona homologado de uso automotriz.

Formulada para reemplazar juntas en motores y transmisiones, la silicona Loctite® 598 posee alta elasticidad, flexibilidad y resistencia a aceites calientes contaminados sin envejecer. Resiste hasta 300° C, no corroe piezas ni daña sensores dentro del motor por no contener ácido acético. Secado al aire. Disponible en 70 y 300 ml.

Aplicaciones: sellado de tapas de válvula, cárter de aceite, colectores del sistema de admisión, bomba del agua, tapas del sistema de transmisión, etc.



5699 Grey Sellador de Silicona homologado de uso automotriz.

Formulado para reemplazar juntas en motores y transmisiones. Posee alta elasticidad, flexibilidad y resistencia a aceites calientes contaminados sin envejecer. Resiste hasta 300° C, no corroe piezas ni daña sensores dentro del motor por no contener ácido acético. Secado al aire. Disponible en 70 y 300 ml.

Aplicaciones: sellado de tapas de válvula, cárter de aceite, bomba del agua, mecanismo de sincronización, carcasas del termostato, sellado de bancadas, etc.



5920 Copper Sellador de Silicona de base oxímica- Alta temperatura.

La silicona Loctite 5920 soporta temperaturas de trabajo continuo de 315° y hasta 370° C en exposiciones cortas. Soporta aceites calientes contaminados durante períodos prolongados sin envejecer ni alterar sus propiedades. No corroe piezas ni sensores. Disponible en 70 y 300 ml.

Aplicaciones: Sellado de tapas de válvulas, cárter de aceite, colectores del sistema de escape, bomba del agua, tapa del sistema de transmisión, carcasas del termostato, bancadas, etc.



5900 Sellador de Silicona homologado de uso automotriz. Sellado instantáneo.

Soporta aceites calientes contaminados hasta 330° C sin envejecer, brindando una junta elástica y de gran duración. Por su alta viscosidad sella prácticamente en forma instantánea. Alta adherencia. No corroe piezas ni sensores. Disponible en 300 ml.

Aplicaciones: sellado de tapas de válvula, cárter de aceite, colectores del sistema de admisión, bomba del agua, tapas del sistema de transmisión, mecanismo de sincronización, bancadas, etc.





Superflex High Temperature de color rojo.

Puede utilizarse como formador de juntas o como revestimiento de juntas recortadas. Es resistente a los líquidos refrigerantes y a temperaturas de hasta 315° C. Cuenta con una resistencia limitada a los aceites calientes, por esto se recomienda el uso de siliconas homologadas para casos donde exista el contacto directo con aceites. Posee alta elasticidad, adhesión y curado rápido. Disponible en 55 grs. y 300 ml.

Aplicaciones: alojamientos de termostatos o bombas de agua. También puede revestir juntas pre-cortadas dañadas.



548 Sellador de juntas anaeróbico en barra.

Reemplaza las juntas de papel, corcho, etc, rellenando holguras de hasta 0,25 mm. Soporta temperaturas hasta 200° C y posee un excelente comportamiento ante el envejecimiento por temperatura. Resiste combustibles, aceites de lubricación y demás fluidos del auto. Su formato en barra resulta muy práctico para utilizarla en piezas pequeñas y medianas. Disponible en 19 grs.



518 Sellador de juntas anaeróbico para juntas de bajo espesor.

Ideal para el sellado de piezas rectificadas. Sella de forma instantánea frente a bajas presiones, soportando holguras de hasta 0,25 mm. Alta velocidad de curado y baja resistencia al desarme. Resiste combustibles, aceites y todos los fluidos que se encuentran en los vehículos. Soporta temperatura desde -55 hasta 150° C. Disponible en 15 y 50 grs.

Aplicaciones: Sellado juntas rígidas en general, como refuerzo de juntas pre-cortadas, específico para el sellado de tapas del engranaje de distribución, cajas de velocidades.



Copper Gasket Adhesive. Adhesivo Cobreado de Alta temperatura.

Adhesivo sellante utilizado para mantener la junta en su lugar al montarla. Contiene cobre lo cual ayuda a disipar el calor, previniendo quemaduras en las juntas. Sella inmediatamente. Soporta temperaturas entre los -45°C a 260°C. Resiste todo tipo de líquidos del automotor. Secado rápido. Disponible en 256 grs.

Aplicaciones: Juntas de tapas de cilindro, juntas del múltiple de escape, juntas de turbocompresores y otros usos de alta temperatura.



Chisel Gasket Remover. Removedor de juntas químicas.

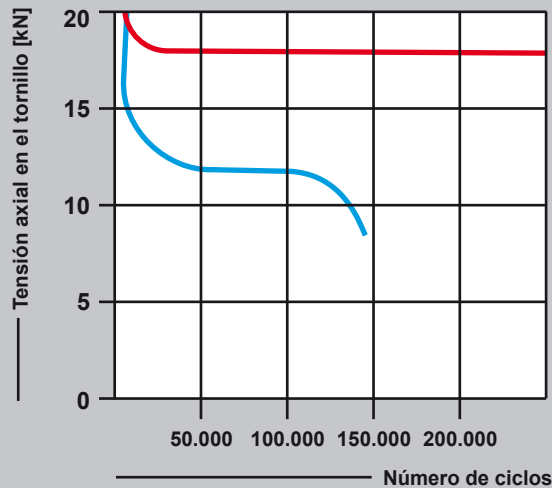
Remueve juntas químicas de cualquier tipo y ensamble en un tiempo de 10-15 minutos. Limpia partes de metal para aplicar juntas nuevas, eliminando el lijado tradicional. Ver más información en página N° 11.



Formadores de Juntas



Comparativo de Performance entre Junta Química y Junta Precortada.



Si se somete un cuerpo de acero sellado (St52) a un esfuerzo de torsión, pueden observarse diferencias sustanciales entre los diversos métodos de sellado.

Mientras las juntas adhesivas curadas por reacción anaeróbica sellan de manera fiable incluso después de 250.000 ciclos de carga, las juntas sólidas presentan fugas después de poco más de 150.000 ciclos.

Esto se debe a la disminución de tensión axial del tornillo.

- Adhesivo sellador curado por reacción anaeróbica
- Sellador sólido de acuerdo a DIN 3754

Cuadro de Propiedades

Producto	Color	Resistencia al Aceite	No Corrosivo	Resistencia a la Temperatura	Aprobaciones
598 Black	Negro	Alta resistencia a aceites calientes.	No Corrosivo.	-59° a 329° C	BMW - Caterpillar - Chrysler Fiat - Ford - GM - International Izusu - Land Rover - Mazda Mercedes Benz - Mitsubishi Nissan - Subaru - Valmet - VW
5699 Grey	Gris claro	Alta resistencia.	No Corrosivo.	-59° a 329° C	BMW - Caterpillar - Chrysler Cummins - Daihatsu - Fiat Ford - GM - GMC - Hyundai Izusu - Jeep - Land Rover Mercedes Benz - Mitsubishi Scania - Subaru - Suzuki - VW
5920 Copper	Cobre	Alta resistencia.	No Corrosivo.	-59° a 371° C	Scania - Mercedes Benz
5900	Negro	Alta resistencia a aceites calientes.	No Corrosivo.	-59° a 260° C	Ford - Fiat - Peugeot - Scania
High Temp	Rojo	No resiste.	No Corrosivo.	-59° a 316° C	
518	Rojo	Alta resistencia.	No Corrosivo.	-54° a 150° C	Acura - Audi - BMW - Caterpillar Chrysler - Fiat - Ford - GM International - Izusu - Jaguar Land Rover - Maxxion - Mitsubishi Nissan - Subaru - Scania - Valmet Volvo - Volkswagen
Copper Gasket	Cobre	Alta resistencia.	No Corrosivo.	-45° a 260° C	
548 Hi Tack	Naranja	Alta resistencia.	No Corrosivo.	-54° a 150° C	



Limpiadores



Loctite® ofrece una línea de limpiadores altamente efectiva de uso general o para aplicaciones específicas para el mecánico profesional que requiere de productos y soluciones de calidad superior.

En el medio automotriz, el desengrasado de las piezas es esencial para el buen resultado de la adhesión o cualquier otra aplicación de reparación. Los limpiadores Loctite® son fáciles de usar, rápidos y efectivos.

Activador N - 7649

Prepara superficies de materiales no convencionales para su posterior pegado o sellado con productos anaeróbicos. Acelera también su proceso de curado, mejorando también su capacidad de secado en grandes holguras o bajas temperaturas. No daña la capa de ozono. Disponible en 128 grs.

Usos típicos: Asegura el correcto curado de adhesivos anaeróbicos en general en superficies tales como la del aluminio, acero inoxidable, tratamientos como el zincado, anodizado, pavonado, etc.



Loctite Orange Limpiador de manos profesional

Este limpiador de manos permite remover grasas, aceites, adhesivos, pinturas y suciedad. Está formulado con piedra pómez y acondicionadores de piel que suavizan las manos ásperas y maltratadas. Contiene lanonina, aloe vera, vitamina E y aceite de jojoba, por lo que no daña las manos.

Disponible en 4 kgs.



Chisel Gasket Remover. Removedor de Juntas Químicas.

Limpia partes de metal para aplicar juntas nuevas, eliminando el lijado tradicional. No es corrosivo en aluminio, pero no puede utilizarse en plásticos o fibras sintéticas. Remueve siliconas, juntas químicas curadas, aceite seco, grasa, pintura, barniz, etc. Usar en ambientes ventilados. No aplicar sobre la piel. Disponible en 510 grs.

Aplicaciones: Limpieza de sellador de cárter, tapa de válvulas, cajas de velocidades. Limpia también pinturas y otros compuestos químicos similares.



Compuestos Epoxies



Los compuestos epoxies se caracterizan por poseer una excelente resistencia química y mecánica. Dependiendo de su formulación estos productos pueden usarse como adhesivos, para rellenar piezas o para reconstruir piezas sofisticadas y ser torneados.



Metal Magic Steel - Compuesto epoxie reconstructor de fácil uso.

Compuesto con carga de acero para reparaciones tenaces. Es de fácil uso ya que sus dos componentes se encuentran embutidos uno dentro del otro. La barra de Metal Magic se aplica como una masilla y puede curar en condiciones extremas, como bajo el agua. Posee además un acabado similar al metal. Disponible en 114 grs.



Aplicaciones: Sellado de tanques de combustible, fugas en carcasas, repara hembras de roscas desgastadas, repara alojamientos de rodamientos, repara carters, etc.

Superior Metal - Compuesto con carga metálica para reparación de piezas.

Este compuesto posee una carga de ferro-silicio por lo que soporta prácticamente cualquier compuesto químico y posee una resistencia a la compresión de hasta 1320 kg por cm². Una vez curado puede tornearse. Se recomienda mantener un espesor mínimo de 3 mm para evitar su desprendimiento durante torneado. Tiempo de curado 6 horas a 25° C. Disponible en 408 grs.



Aplicaciones: Reparación de ejes, carcasas de alojamientos, asientos de bujes estáticos, blocks de motor, chaveteros, etc.

Quick Set Auto Epoxy - Epoxie transparente de curado en 10 minutos.

Epoxy bicomponente de curado rápido. Fácil de dosificar ya que se presenta en una jeringa. No se contrae y es transparente. Adhiere la mayoría de los materiales rígidos y posee muy buena resistencia química. Es versátil y a prueba de golpes. Tiempo de curado 10 minutos. Disponible en 30 ml.

Aplicaciones: Rellena y sella piezas rígidas, adhiere sustratos muy porosos.





Adhesivos



Loctite® es conocido mundialmente por su línea específica de adhesivos. En esta página usted podrá observar algunos compuestos especiales para piezas específicas del vehículo que normalmente son de difícil pegado, lo que le permitirá elegir la opción adecuada a cada aplicación.

451 Adhesivo Instantáneo

Adhesivo instantáneo de uso general, ideal para adherir sustratos porosos y no porosos. Su fórmula exclusiva puede adherir en segundos y con precisión diferentes tipos de materiales como: metales, caucho, cartulina, hierro, cerámica, cartón, loza, vinilo, papel, porcelana y corcho. Disponible en 3 y 5 grs.



Aplicaciones: Pegado de piezas de goma como o-rings. Dependiendo del tipo de plástico (ver primer 770) este producto puede adherir plásticos de diferentes partes del vehículo.

770 Primer para polietileno, polipropileno y silicona.

Eleva la adhesión en ciertos plásticos tales como polietileno, polipropileno, poliuretano, etc. Rocíarlo sobre las piezas a pegar, esperar su evaporado y luego aplicar el Loctite® 451 para pegar el conjunto. Disponible en 52 ml.



Adhesivo Conductor eléctrico. Pegado conectores eléctricos luneta

Adhesivo conductor eléctrico que enlaza rápida y fácilmente el conector eléctrico del desempañador de la luneta térmica. Proporciona una reparación económica y de alta calidad, limpia, rápida y segura. Kit 1 uso.



Adhesivo de contacto en Spray.

Adhiere superficies porosas y no porosas resistiendo el agua y la humedad. Seca rápidamente. Disponible en 476 grs.

Aplicaciones: Adhesión de paños de tapicería, del alfombrado, de las esteras de piso, de aislantes, de cojines, madera, etc.



Adhesivo Espejo Retrovisor .

Adhiere permanentemente espejos retrovisores, adquiriendo gran resistencia en cuestión de segundos y una resistencia suficiente de montaje en 15'. Soporta las vibraciones, dilataciones y contracciones. Homologado por terminales automotrices. Kit 1 uso.



Productos Especiales



En esta sección de productos especiales encontrará algunas de las especialidades de la línea Loctite®.



Silenciador de pastillas de freno. En barra.

Formulado especialmente para eliminar los chirridos y chillidos del freno de disco, resultantes de la vibración causada por fuerzas de fricción en el sistema de frenado. Resiste la humedad y las altas temperaturas. Compatible con sistemas antibloqueo. Disponible en 19 grs.



Belt Dressing & Conditioner. Acondicionador de correas.

Prolonga la vida de la correa, penetrando las fibras de la cuerda de las correas de "V" restaurando la flexibilidad. Previene el resbalamiento de la correa debido al calor, al frío, a la humedad, al polvo y al esmaltado. Elimina el chirrido y el deslizamiento.

Disponible en 340 grs.



Usos sugeridos: Correas de ventilador, bombas de agua, dirección hidráulica, acondicionadores de aire, herramientas eléctricas.

Maxi Coat. Cera anticorrosiva en aerosol.

Formulada como protección anticorrosiva para piezas metálicas. Esta cera en aerosol brinda una protección contra la humedad, las sales y otros agentes que fomentan el proceso de oxidación. Removible con vapor o solventes base petróleo. Disponible en 340 grs.

Usos sugeridos: Protección de repuestos en stock, tales como arboles de levas, rodamientos y otras piezas muy sensibles al óxido. Protección de interior de paneles de puertas, guardabarros, zócalos y otras partes internas de la carrocería.



Lubricantes y Antiengranes



Lubricantes específicos para cadenas, grasas en aerosol, grasas cobreadas o aceites penetrantes son algunos de los productos con los que Loctite cuenta en línea de mantenimiento automotor.

Estos lubricantes están pensados para evitar el desgaste, el engrane, la corrosión y la fomentar la conductividad eléctrica según el caso, buscando alargar los períodos entre mantenimientos y facilitar el desmontaje de piezas sometidas a condiciones extremas.

Super Lub Lubricante de baja viscosidad.

Lubricante multipropósito de baja viscosidad de uso general. Penetrante, antioxidante, desplazador de la humedad. Ideal para lubricar partes móviles de la carrocería y aflojar tornillería. Disponible en 300 ml.

Usos típicos: Desarme de las tuercas oxidadas, limpieza de piezas, lubricación de mecanismos, etc.



Gear, Chain & Cable Lubricant Lubricante.

Protege y prolonga la vida de engranajes, cadenas y cables de acero. Repele la suciedad, arena y polvo evitando ser expulsado por fuerza centrífuga. Limpia, lubrica y protege todos los tipos de cadenas del rodillo que funcionen sin protección. Disponible en 340 grs.

Aplicaciones: Específico para cualquier herramienta o vehículo conducido por una cadena tales como motocicletas, ciclomotores, bicicletas, lubrica también mecanismos complejos evitando adherir suciedad y polvo.



ViperLube Grasa sintética en aerosol.

Grasa sintética de Alto Desempeño Grado 2 NLGI. Excelente lubricante para procesos en los que se necesita un amplio rango de temperaturas de operación y condiciones ambientales extremas. Elaborada con materiales 100% aprobados por NSF y grado H1 (alimenticio). Disponible en 286 grs.

Aplicaciones: Por penetrar como un aceite y luego convertirse en grasa, es ideal para cerraduras, mecanismos delicados, pequeños rodamientos o como película antioxidante protectora.



Anti-Seize C5A en Barra. Antiengrane para tornillos cobreado.

Grasa antiengrane a base de cobre y grafito. Por contener cobre es conductora eléctrica. Evita el engrane de las roscas por causa de altas temperaturas y la corrosión. Favorece el desarme sin necesidad de utilizar ningún agente penetrante. Disponible en 20 grs.

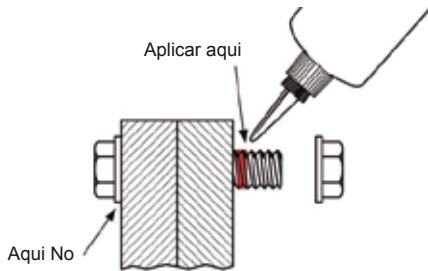
Aplicaciones: Evita engrane de bujías en nafteros y diesel, permite el posterior desmontaje de sondas lambda, tornillos de trompeta del escape y espárragos de turbos.



Información Técnica

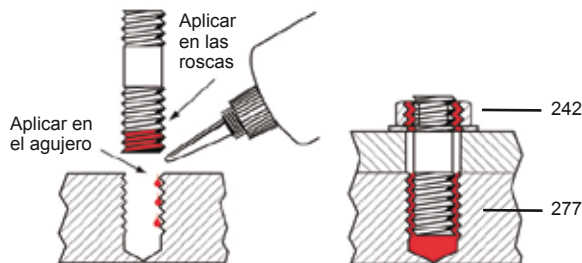
Fijador de Partes Roscadas

Tornillos Pasantes. (Tornillos y Tuercas)



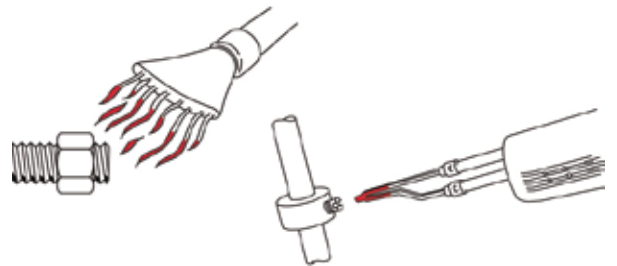
1. Limpie todas las roscas con un trapo limpio y, si es necesario, rocíe todas las roscas con Activador T de Loctite. Deje que sequen.
2. Seleccione el producto Loctite Fijador de Roscas con la resistencia adecuada.
3. Acople la tuerca en el tornillo.
4. Aplique varias gotas de Fijador de Roscas en el área del tornillo donde quedará la tuerca apretada.
5. Ensamble y apriete la tuerca como siempre.

Agujeros Ciegos. (Espárragos, etc)



1. Limpie todas las roscas con un trapo limpio.
2. Si es necesario, rocíe todas las roscas con Activador T de Loctite. Deje que sequen.
3. Aplique varias gotas de Fijador de Roscas 277 en el agujero.
4. Aplique varias gotas de 277 en las roscas del espárrago.
5. Instale los espárragos.
6. Coloque en posición la tuerca.
7. Aplique gotas de Fijador de Roscas Loctite 242 en las roscas expuestas.
8. Apriete las tuercas como se requiera.

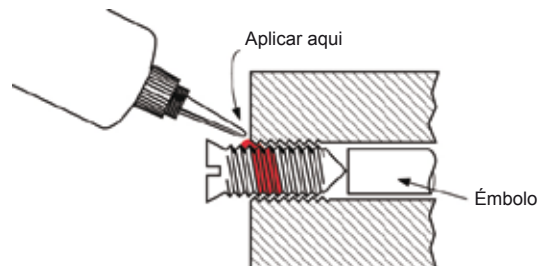
Desensamble de Selladores de Alta Resistencia. (Loctite 277)



Métodos de calor localizado

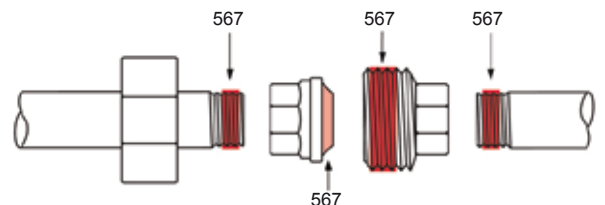
1. Aplique calor en la tuerca o espárrago (232° C durante 5 min.).
 2. Desmonte mientras las piezas estén calientes.
- Nota:** Utilizar herramientas estándar manuales para el desensamble de fijadores de partes roscadas de baja y mediana resistencia.

Tornillos de Ajuste.



1. Inserte el tornillo hasta el ajuste adecuado.
 2. Aplique gotas de Fijador de Roscas Loctite 290 en la unión del tornillo y el cuerpo.
- Nota:** Si el reajuste se dificulta, caliente el tornillo con un soplete a 232° C

Conexiones de Tubos.

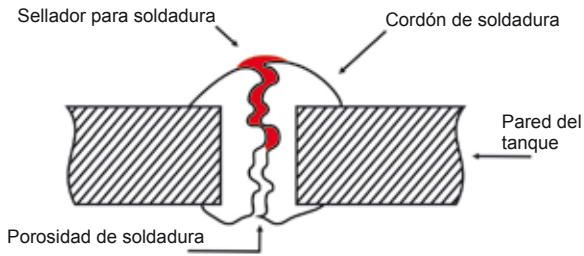


1. Desarme y rocíe todos los componentes con Activador T de Loctite. Deje que sequen.
2. Aplique una capa delgada de Sellador de Tuberías Loctite 567 en la cara de la conexión.
3. Aplique una banda de Sellador de Tuberías Loctite 567 en las roscas macho.
4. Ensamble la pieza de modo que queden bien apretadas.



Selladores de Porosidades

Sellado de Porosidades Existentes en Cordones de Soldadura y Fundición.



1. Tome las debidas medidas de seguridad cuando trabaje con tanques que almacenen líquidos inflamables. Evite usarlo con gases compresibles.
 2. Remueva la pintura, corrosión, etc. , del área a reparar con un cepillo de alambre.
 3. Limpie el área a reparar con alcohol o acetona. Deje evaporar antes de calentar por razones de inflamabilidad.
 4. Aplique calor localizado para que la temperatura del área a reparar se eleve aproximadamente a 121° C.
 5. Deje que se enfríe a unos 85° C.
 6. Aplique con brocha o por rocío el sellador en el área a reparar. En Aluminio/Acero inoxidable utilice Activador Loctite N 7649. Máxima porosidad sellada: 0.0005"
 7. Deje que cure durante 30 min. Para presiones arriba de 150 psi, deje que cure durante 1 hora.
 8. Limpie con solvente para remover el exceso de sellador. No esmerile. Pinte según se requiera.
- Nota:** La reparación de piezas fundidas se realiza del mismo modo.

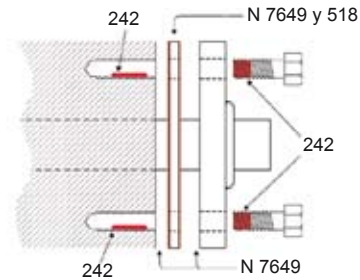
Nota: No es necesario que se ensamblen de inmediato; sin embargo, evite demoras de más de 45 minutos.

5. Deje que curen:

- a) Sin presión: servicio inmediato
- b) Baja presión (hasta 500 psi.): de 30 a 45 minutos
- c) Alta presión (500 a 2500 psi): 4 horas
- d) Presión extrema (2500 a 5000 psi): 24 horas

Revestimientos de Juntas

Sellado de Bridas con Juntas.



1. Remueva la junta vieja y otros contaminantes con Removedor de Juntas Loctite Chisel 790. De ser necesario utilice técnicas mecánicas de remoción.

Nota: No esmerile.

2. Limpie ambas bridas con limpiador Loctite N 7649 en las dos caras de la brida y en ambos lados de la junta precortada. Deje que seque de 1 a 2 minutos.
3. Unte el Eliminador de Juntas en ambas caras de la junta precortada con una espátula limpia.
4. Coloque la junta revestida en la superficie de la brida y ensamble las piezas de inmediato.

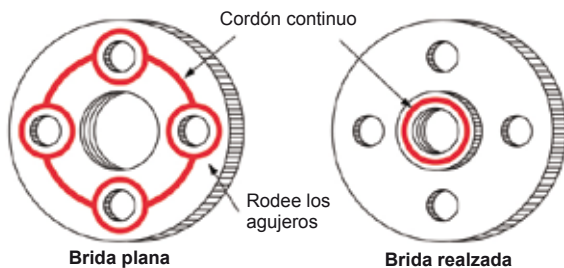
Nota: *Si la tapa se atornilla en los agujeros ciegos, aplique el Fijador de Roscas 242 dentro de los agujeros ciegos y en las cuerdas de los tornillos. Apriételes normalmente.

*Si los Agujeros son pasantes, aplique el Fijador de Roscas 242 en las roscas de los tornillos.

5. Apriételes normalmente.

Formado de Juntas

Sellado de Bridas Rígidas de Fundición.



1. Remueva la junta vieja y otros contaminantes con Removedor de Juntas Loctite Chisel 790. De ser necesario utilice técnicas mecánicas de remoción.

Nota: No esmerile.

2. Limpie ambas bridas con Activador Loctite 7641 en una de las superficies. Deje que seque de 1 a 2 minutos.
3. Aplique un cordón continuo de Eliminador de Juntas loctite 518 a la otra superficie. Nota: Rodee todos los agujeros de los tornillos con sellador, si se considera apropiado.
4. Junte las piezas, ensámblelas y apriételes conforme se requiera.

Usted también eligió



LOCTITE®

tecnología de punta.





Henkel Su socio en todo el mundo

En Henkel inventamos más que solo productos de calidad con marca Loctite, nosotros proveemos de soluciones para los más grandes desafíos de la industria.

Tanto sea reduciendo costos de producción, proveyendo asistencia en el desarrollo y aplicación, o incrementando la confiabilidad de los procesos industriales, Henkel está dedicada a ganar y mantener la confianza de nuestros clientes. A través de esta filosofía, Henkel ha asumido una posición de liderazgo mundial.

Henkel Argentina S.A.
Tte. Cnel. Magán 1990
B1872HRN - Sarandí
Avellaneda - Buenos Aires
Argentina
www.loctite.com.ar
Tel.: (0054 11) 4001-0100
Consultas 0800-333-0213